



Produktbereich C6/Produktbereich C6

**HUTH**

**Gabelketten,  
Gabelkettenräder  
und Zubehör**  
*Forged chains,  
Forged-chain wheels  
und Zubehör*



EZM INDUSTRIE- UND FÖRDERTECHNIK

# Einzelstrang-Gabelketten

## Einzelstrang-Forged chains



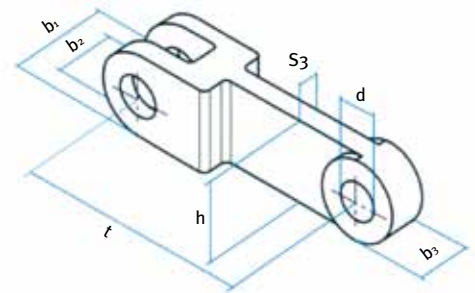
GK 102-18



GK 142 STD



GK 142 HVY



C6-1

### Abmessungen / Dimensions

Ketten-Typ Chain type	Teilung (mm) Pitch t	Bolzen- $\phi$ (mm) Pin $\phi$ d	Steghöhe (mm) Bar height h	Stegbreite (mm) Bar width S <sub>3</sub>	Gabelbreite (mm) Fork width b <sub>1</sub>	Schlitzbreite (mm) Slit width b <sub>2</sub>	Augenbreite (mm) Eye width b <sub>3</sub>	Bruchlast (kN) Breaking load 20 MnCr5	Bruchlast (kN) Breaking load 42 CrMo 4
GK 102 14	102	18	35	8,5	32	15,0	14	90	–
GK 142 MDL	142	25	50	16,0	54	126,5	25	280	–
GK 160	160	18	35	8,5	32	15,0	14	90	–
GK 175	102	18	35	8,5	32	15,0	14	90	–
GK 200 STD	200	18	35	8,5	32	15,0	14	90	–
GK 250	250	18	35	8,5	32	15,0	14	90	–
GK 260-32	260	32	75	20,0	70	33,0	30	650	–



GK 200



GK 260

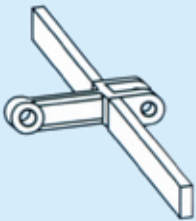


GK 142 CAM

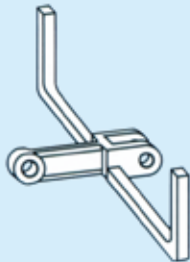


## Einzelstrang Mitnehmerausführung/ Einzelstrang Dimensions

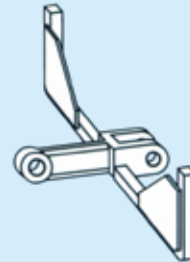
**BT-Kette / BT chain**  
für horizontale Förderung  
for horizontal conveying



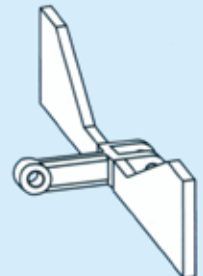
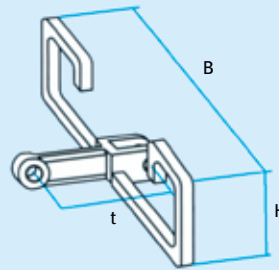
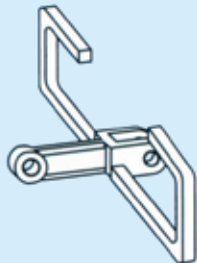
**U-Kette / U chain**  
für geneigte Förderung  
for inclined conveying



**U-Kette mit Füllblechen / U chain with filler plates**  
für geneigte Förderung mit erhöhter Leistung  
for high-capacity inclined conveying



t = Teilung / Pitch  
B = Breite / Width  
H = Höhe / Height



**O-Kette / O chain**  
für vertikale Förderung  
for vertical conveying

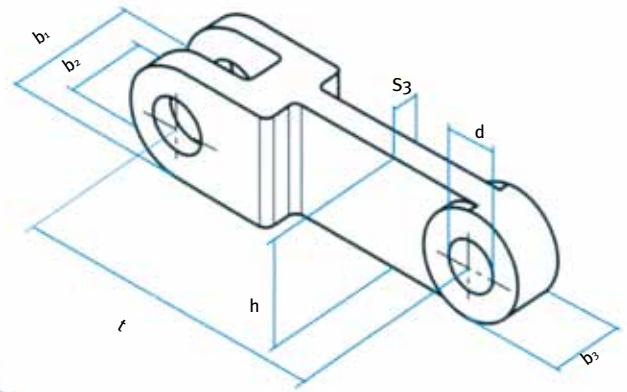
**OO-Kette / OO chain**  
für vertikale Förderung mit erhöhter Leistung  
for high-capacity vertical conveying

**Flügelglied / Wing link**



# Doppelstrang-Gabelketten

## Einzelstrang-Forged chain



**GK 142 CAM**  
mit Bef.-Element für Doppelstrang  
with attachment element for double strand



**GK 142 STD (DBL)**  
Bef.-Glied mit seitl. Schlitz Doppelstrang  
Attachment link with lateral slit, double-  
strand

C6-3

### Abmessungen / Dimensions

Ketten-Typ Chain type	Teilung (mm) Pitch t	Bolzen- $\phi$ (mm) Pin $\phi$ d	Steghöhe (mm) Bar height h	Stegbreite (mm) Bar width S <sup>3</sup>	Gabelbreite (mm) Fork width b <sup>1</sup>	Schlitzbreite (mm) Slit width b <sup>2</sup>	Augenbreite (mm) Eye width b <sup>3</sup>	Schlitzbreite (mm) Schlitzbreite b <sup>3</sup>	Lochabstand Mitnehmerbügel Schlitzbreite b <sup>3</sup>	Bohrungs- $\phi$ (mm) Pin $\phi$ d	Bruchlast (kN) Breaking load 20 MnCr5	Bruchlast (kN) Breaking load 42 CrMo 4
142 STD DBL	142	25	50	12,0	42	20,5	19				220	300
142 HYV DBL	142	25	50	16,0	62	30,0	29				300	400
GK 200-50-DBL	200	18	35	8,5	32	15,0	14				90	–
GK 200-60-DBL	200	18	35	8,5	32	15,0	14				90	–
GK 250-50 DBL	250	18	35	8,5	32	15,0	14				90	–
GK 250-60 DBL	250	18	35	8,5	32	15,0	14				90	–
GK 260-70 DBL	260	32	75	20,0	70	33,0	30				650	–

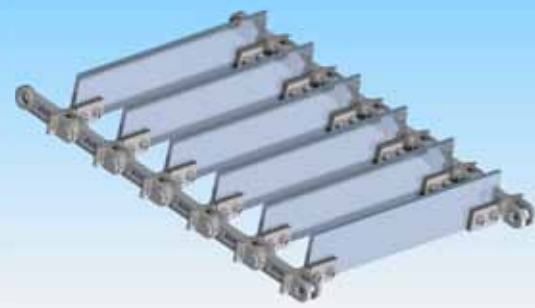




DO 1



DO 2



DO 3



DO 4



DO 5



DO 6

## Strangdarstellungen/ *Strangdarstellungen*

**BT-Kette / *BT chain***  
für horizontale Förderung  
*for horizontal conveying*

**U-Kette / *U chain***  
für geneigte Förderung  
*for inclined conveying*

**U-Kette mit Füllblechen / *U chain with filler plates***  
für geneigte Förderung mit erhöhter Leistung  
*for high-capacity inclined conveying*

**DO 1** = Strangdarstellung mit eingeschraubter Traverse (3D)/*Strangdarstellung mit eingeschraubter Traverse (3D)*

**DO 2** = Strangdarstellung mit eingeschraubter Traverse und hintergeschweißter Verstärkung(3D)/*Strangdarstellung mit eingeschraubter Traverse und hintergeschweißter Verstärkung(3D)*

**DO 3** = Strangdarstellung mit eingeschraubter erhöhter Traverse (3D)/*Strangdarstellung mit eingeschraubter erhöhter Traverse (3D)*

**DO 4** = Strangdarstellung mit DBL/*Strangdarstellung mit DBL*

**DO 5** = angeschweißter Vierkantklotz/*angeschweißter Vierkantklotz*

**DO 6** = Strangdarstellung über Bolzen gesichert/*Strangdarstellung über Bolzen gesichert*



# Zubehör für Ketten

## Spare parts



C6-5

## Abmessungen / Dimensions

### Bolzenausführungen/Bolzenausführungen

- Schließringbolzen/ *Schließringbolzen*
- Splint-Schließringbolzen/ *Splint-Schließringbolzen*
- Kopfschließringbolzen/ *Kopfschließringbolzen*
- Kopfsplintbolzen/ *Kopfsplintbolzen*
- Kopfstellringbolzen/ *Kopfstellringbolzen*
- Kopfspannstiftbolzen/ *Kopfspannstiftbolzen*
- Bolzen mit Verdrehsicherung durch Kugelbolzen oder Spannstift/  
*Bolzen mit Verdrehsicherung durch Kugelbolzen oder Spannstift*

### Werkstoffe/Werkstoffe

- 16MnCr5
- 20MnCr5
- 42CrMo4
- 18CrNiMo7-8
- 1.4034
- 1.4122
- 1.4713

### Kettenzubehör zur Verschleißminderung/Kettenzubehör zur Verschleißminderung

- Sonderbuchsen in Federstahl/*Sonderbuchsen in Federstahl*
- Sonderbuchsen in Edelstahl/*Sonderbuchsen in Edelstahl*

### Schleißschienen aus Manganstahl ab Lager/Schleißschienen aus Manganstahl ab Lager

#### Abmessungen/Dimensions

- 35X10
- 50X10
- 50X20
- 70X10
- 70X20

#### Allgemeiner Hinweis (Haftung)

Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen der Beschreibung. Zusagen in Bezug auf das Vorhandensein bestimmter Eigenschaften oder einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung.

#### General note (liability)

All statements regarding the properties or utilisation of the materials or products mentioned are for the purposes of description only. Guarantees regarding the existence of certain properties or a certain utilisation are only valid if agreed upon in writing.





# Antriebs- und Umlenkräder

## Sprocket an idlers



C6-6

## Kettenradausführungen/ Kettenradausführungen

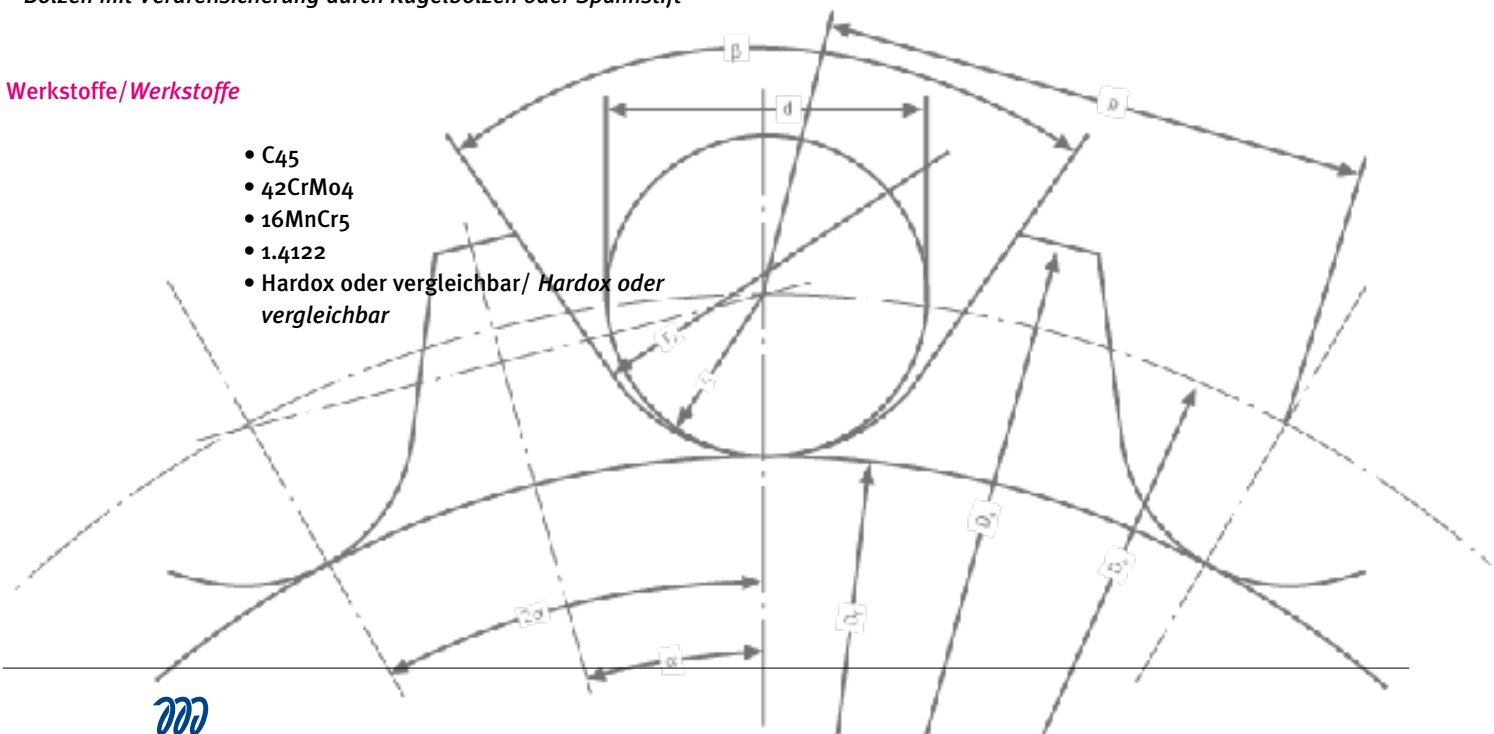
- einteilig/ einteilig
- mit aufgeschraubter ZS/ mit aufgeschraubter ZS
- mit geteilter Nabe/ mit geteilter Nabe
- Kopfsplintbolzen/ Kopfsplintbolzen
- Kopfstellringbolzen/ Kopfstellringbolzen
- Kopfspannstiftbolzen/ Kopfspannstiftbolzen
- Bolzen mit Verdrehsicherung durch Kugelbolzen oder Spannstift/ Bolzen mit Verdrehsicherung durch Kugelbolzen oder Spannstift

Umlenkradausführung ohne Verzahnung alternativ mit Führungsverzahnung/ Umlenkradausführung ohne Verzahnung alternativ mit Führungsverzahnung

- Umlenkscheiben mit Umlenkknut/ Umlenkscheibe mit Umlenkknut
- Umlenkscheiben mit Führungsverzahnung/ Umlenkscheibe mit Führungsverzahnung

### Werkstoffe/ Werkstoffe

- C45
- 42CrMo4
- 16MnCr5
- 1.4122
- Hardox oder vergleichbar/ Hardox oder vergleichbar



# Die EZM-Gruppe / The EZM Group

DIE UNTERNEHMENSSTRUKTUR DER EZM EDELSTAHLZIEHEREI MARK GMBH  
THE CORPORATE STRUCTURE OF EZM EDELSTAHLZIEHEREI MARK GMBH



## EZM Edelstahlzieherei Mark GmbH

Mit umfassendem metallurgischem Know-how und fortschrittlicher Zieh- und Walztechnik ist die EZM Edelstahlzieherei Mark der kompetente Partner für kaltverformte Stahlprodukte. Sie ist ein erfahrener Spezialist für hochwertige Blankstähle und komplizierte Profile.

Wichtigste Einsatzgebiete sind der Maschinen- und Anlagenbau, der Fahrzeugbau, die Klemmkörperherstellung, der Werkzeugbau, die Fluidtechnik und die Medizintechnik sowie die Elektronik- und Computerindustrie.

*With its comprehensive metallurgical expertise and progressive drawing and rolling equipment, EZM Edelstahlzieherei Mark is the competent partner for cold-formed steel products. The company is an experienced specialist for high-quality bright steels and complex sections.*

*The key fields of application are mechanical engineering and plant construction, automotive engineering, sprag production, toolmaking, fluid engineering and medical equipment, as well as the electronics and computer industry.*

EZM CHIRILINE  
EZM PROFILINE  
EZM DRIVELINE

## EZM Biennaform AG

Die Produktion kaltgewalzter Präzisionsprofile sowie Flachdraht am Standort Biel (CH) komplettiert das Produktprogramm der EZM-Gruppe im Bereich kaltverformter Profile nach individuellen Kundenzeichnungen. In optimaler Ergänzung zu den gezogenen Sonderprofilen werden schwerpunktmäßig die Automobilzulieferindustrie, die Möbel-, Beschlag- und Schlossindustrie, die Textilmaschinenindustrie und der Bereich Lineartechnik beliefert.

*The manufacture of cold-rolled precision sections and flat wire at the facility in Biel (Switzerland) completes the product range of the EZM Group in the field of cold-formed sections to individual customer drawings. As an optimum complement to the drawn special sections, the key sectors served are the automotive supply industry, the furniture, fittings and locks industry, the textile machinery industry and the linear guide systems sector.*

## EZM Metallbearbeitung und Service GmbH

MARKmetall (EZM Metallbearbeitung und Service) steht für Werkzeug- und Maschinenbau in der EZM-Gruppe, und zwar speziell für die Draht- und Stabfertigung. Im Bereich Werkzeugbau bestehen die Leistungen von MARKmetall in der Herstellung und Nachbearbeitung von Kaltwalzen aus Hartmetall, Werkzeugstahl und PM-Stahl. Im Bereich Maschinenbau werden Anlagenteile gefertigt wie z.B. Materialabläufe, Richtwerke und Treibereinrichtungen sowie Ein- und Auslaufbahnen für Stangenschleifmaschinen und Anfasmaschinen.

*MARKmetall (EZM Metallbearbeitung und Service) stands for toolmaking and mechanical engineering in the EZM Group – specifically for wire and bar production. In the toolmaking sector, the services offered by Markmetall comprise the production and reworking of cold rolls made of sintered carbide alloy, tool steel and PM steel.*

*The mechanical engineering sector manufactures plant components, such as material uncoilers, straightening units and delivery devices, as well as feed and delivery conveyors for centreless bar roughing machines and wire pointing machines.*

## EZM Industrie- und Fördertechnik GmbH

Das Unternehmen mit Sitz in Werdohl im Sauerland ist mit seinen Geschäftsbereichen Spezialist für technologisch anspruchsvolle Aufgaben und erschließt sich durch individuelle Lösungen konsequent neue Anwendungsgebiete. Das Hauptgeschäft der EZM Industrie- und Fördertechnik liegt in der Fertigung fördertechnischer Komponenten wie Rohrdrehgelenken und Drehdurchführungen, Ketten und Kettenrädern sowie im Maschinenbau zum Textilfärben, zur Federnherstellung und zur Oberflächenbehandlung.

*Based in Werdohl in Germany's Sauerland region, the company comprises several Divisions that all specialise in technologically demanding tasks and constantly develop new fields of application by elaborating customised solutions. The principal line of business of EZM Industrie- und Fördertechnik is the production of material handling components, such as swivel joints and rotary connections, chains and chain wheels, as well as the construction of machines for textile dyeing, spring production and surface treatment.*

**HUTH**



EZM INDUSTRIE- UND FÖRDERTECHNIK